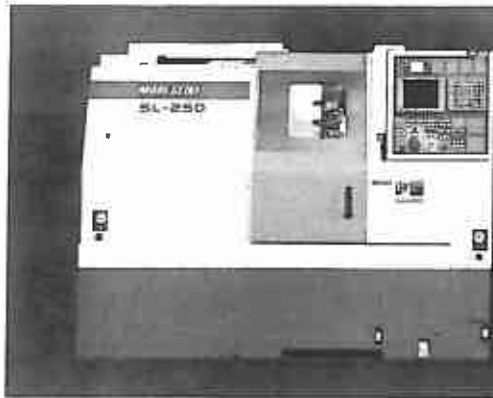


# Caractéristiques de la machine



■ SL-250B • 250BMC  
■ SL-250BS • 250BSMC

Caractéristiques		SL-250B/500	SL-250BMC/500	SL-250B/1000	SL-250BMC/1000
Capacité	Diamètre admissible au dessus du banc	680 <Distance max. entre les deux nez de broches: 454>		680 <Distance max. entre les deux nez de broches: 445>	
	Diamètre admissible au dessus du chariot transversal	510			
	Distance entre pointes	575		1082,5	
	Diamètre d'usinage max.	390			
	Diamètre d'usinage standard	250	248	250	248
	Longueur d'usinage max	485		1035	
	Capacité en barre*1	73			
Courses	Axe X	235 <195+40>			
	Axe Z	520	495	1070	1045
Broche	Vitesse de la broche*2	35 - 3500			
	Nez de broche	JIS A2-B			
	Alésage de la broche	86			
	Angle d'indexage minimum	—	0,001° <Entrée minimale>	—	0,001° <Entrée minimale>
	Palier avant (D1)	130			
Tourelle	Nombre de postes d'outils	10 [12]	10 [12] <Outil rotatif: 10 [12]>	10 [12]	10 [12] <Outil rotatif: 10 [12]>
	Dimension de queue pour outil carré	25			
	Diam. de queue pour barre d'alésage	Max. 50			
	Temps d'indexage de la tourelle	0,2			
	Vitesse de rotation max pour les outils rotatifs*2	—	3000 [4000]	—	3000 [4000]
Contre-poupée	Course de la Contre-pointe	515	490	1022	
	Diam. du fourreau de Contre-pointe	85		110	
	Cône du fourreau de la Contre-pointe	MT 5 <Contre pointe tournante>			
	Course du fourreau de la Contre-pointe	120			150
Avance	Avance rapide	X: 18000 Z: 24000			
	Déplacement pas à pas	X, Z: 0 - 1260			
Moteur	Moteur principal (30 min/cont)	15/11 [18,5/15]*3			
	Moteur d'entraînement des axes	X: 1,0 Z: 3,0	X: 2,8 Z: 3,8	X: 1,0 Z: 3,0	X: 2,8 Z: 3,8
	Moteur d'entraînement des outils rotatifs	—		6,5/4,4	
Consommation	Consommation électrique	28,7 [35,3]*3	34,6 [41,4]*3	28,7 [35,3]*3	34,6 [41,4]*3
Capacité des réservoirs	Capacité du réservoir de réfrigérant	205 [160]*4		170	
	Hauteur de la machine	1885		1905	
Dimensions et poids	Encombrement au sol	2405 x 1760		3344 x 1920	
	Poids de la machine	4500	4600	5500	5600

\*1 Option \*2 En raison des limitations pouvant être imposées par le mandrin ou le pot de serrage, il ne vous sera peut-être pas possible d'utiliser la capacité en barre totale

\*3 En raison des limitations pouvant être imposées par le système de bridage de pièces, montages ou outils utilisés, il ne vous sera peut-être pas possible d'utiliser la vitesse de rotation maximale de la broche

\*4 Puissance élevée (18,5/15 kW) \*4 Valde uniquement pour l'option bac de réfrigérant avec dégagement par l'avant

• Les conceptions et caractéristiques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis • Mori Seiki dégage toute responsabilité au sujet des différences entre les informations contenues dans le catalogue et la machine réelle